

RÉCOLTE DE LA LAINE

*Un chantier propre et une tonte de qualité
pour une meilleure valorisation de la laine*



Photo C.Michel



**Guide pratique
conçu par des professionnels
(tondeurs, éleveurs, artisans lainiers)
pour travailler ensemble à la valorisation de la laine**

Réalisé par Laines Locales Réseau Limousin et l'Association des Tondeurs de Moutons

LA LAINE

UNE PRODUCTION QUI GAGNE À ÊTRE CONNUE !

A force de sélection, l'homme a créé le mouton domestique.

Le mouton a perdu sa capacité à produire un pelage qui mue, il faut donc lui tondre sa laine une fois par an.

Sa pousse est lente et continue, environ 10cm chaque année.

La production des laines françaises est négligée depuis longtemps. Cet abandon a contribué à dévaloriser leurs qualités et leurs renommées, entraînant de fait **une réduction des revenus des éleveurs.**

Pourquoi les laines de France ont-elles un prix de vente aussi faible ?

La laine peut être sale, pleine de matières végétales et encline à des contaminations très préjudiciables à son utilisation dans l'industrie textile : fibres de couleurs, jarres, ficelle, peinture...

Sans suivi technique, la production est devenue génétiquement très hétérogène et la quantité de laine produite par animal a progressivement diminué.

Une belle toison est volumineuse, propre, exempte de matières végétales, homogène en finesse et longueur.

Les mèches sont libres, se détachent facilement les unes des autres et ne présentent pas de point de rupture sur la longueur.

La laine est bien nourrie, légèrement grasse ou brillante.

QU'EST CE QU'UNE BELLE TOISON?



CONJUGUER

PRODUCTION ET LAINE DE QUALITÉ

DANS LA GESTION ORDINAIRE D'UN TROUPEAU

Quelques recommandations pour améliorer la qualité de la laine

Augmenter la propreté et la qualité des toisons en limitant :

- Les matières végétales.
- Les souillures organiques : crottes et onglons.
- Les souillures minérales : terre, boue et sable.
- L'utilisation des crayons gras sur la toison.
- Les laines feutrées.
- Bannir l'utilisation de Bigs Bags pour l'emballage, les effilochages de matière synthétique contaminent la laine.

Perfectionner la génétique

Concevoir que productions de viande et de laine ne sont pas incompatibles

- Travailler sur la longueur de mèche.
- L'homogénéité et la finesse.
- La densité des fibres.
- Le poids moyen des toisons.
- Choisir un reproducteur améliorateur.

Le standard laine :
un outil pour l'éleveur sélectionneur.

Les races les plus répandues ont un standard laine qui décrit la toison, poids, diamètre moyen des fibres, étendue et qualités à rechercher et défauts à bannir.



LA TONTE

AVANT TOUT UNE QUESTION D'ORGANISATION

La tonte prend place dans un espace restreint avec des acteurs aux tâches précises pendant une durée déterminée.

D'une bonne organisation découlera le bon déroulement du travail, le confort et la sécurité de chacun.

Prévoir :

QUELQUES JOURS AVANT LA TONTE

La contention à la grandeur du troupeau en organisant les parcs d'attente, plusieurs petits parcs d'attente de 50 brebis, séparés par des claies communicantes pour éviter les risques d'étouffement.

L'adaptation du chantier de tonte au nombre de postes de tonte, une aire assez grande, plane, sèche, bien éclairée et dans un endroit sans courant d'air (le dos du tondeur est délicat).

La circulation des animaux et des intervenants, les parcs d'attente doivent se trouver sur le trajet que les animaux prennent habituellement. Le dernier parc d'attente sera le parc d'attrapage sur caillebotis mobile et avec une porte saloon. L'idéal est de ne pas mélanger les animaux lainés et ceux tondus.

La main d'œuvre : 1 attrapeur par tondeur, 1 ramasseur-balayeur.

La table de tri, curons ou sacs adaptés pour emballer la laine et des portes curons pour tasser la laine.

LA VEILLE DE LA TONTE

Rentrer le troupeau afin : d'éviter la rosée matinale, qu'il soit à jeun et qu'il transpire.

ATTENTION METEO : Si la pluie menace, rentrer les brebis. Si elles sont mouillées, elles ne peuvent être tondues.

LE JOUR J

Séparer les béliers des brebis et les agneaux des mères pour éviter les étouffements, le stress et permettre au tondeur de travailler par catégorie d'animaux.

Vérifier et corriger avec le tondeur l'organisation du chantier.

Annoncer au tondeur les différents lots ou une difficulté particulière.

Proposer au tondeur de vous indiquer les toisons comportant de gros défauts (pour repérer et peut-être éliminer les animaux porteurs de ces anomalies).

Pratiquer un tri sommaire : ôter les crotteux, les pailleux, les marques de peinture, les ventres et la casquette.

Éviter de multiplier les interventions : le drogage, bouclage et surtout le parage qui peut s'avérer dangereux pour le tondeur.

Identifier les balles de laine avec le nom de l'élevage, leur qualité : toisons blanches, toisons de couleur, écarts (déchets de tri) et bien les fermer.

APRÈS LA TONTE

Stocker les curons ou les balles dans un endroit sec et couvert, utiliser des palettes pour que l'air circule sous les sacs.

Se renseigner sur les cours de la laine.

Prévenir le négociant ou le groupement de producteurs pour prévoir l'enlèvement.

DES SOLUTIONS POUR FACILITER LA TONTE

Aires de tonte à installer en bergerie

Le parc d'attente mobile sur caillebotis

Il s'installe près d'un parc de triage, à l'intérieur d'une bergerie ou d'une grange sur un sol propre.

Avantages :

- mobile,
- achat en commun,
- facilité d'attrapage,
- chantier propre (ni paille, ni souillure).

La remorque-couloir et plancher de tonte

Trouver l'endroit le plus judicieux pour l'installer.

Avantages :

- mobile,
- achat en commun,
- pas d'attrapeur,
- bonne contention des animaux,
- chantier propre,
- ramassage facilité de la toison.

Le plancher de tonte

Le plancher de tonte en bois demeure la solution simple, la plus répandue.

- Installé de préférence sur une zone propre non paillée (terre battue, ciment),
- Balayé régulièrement.

BANNIR LA TONTE SUR LITIERE

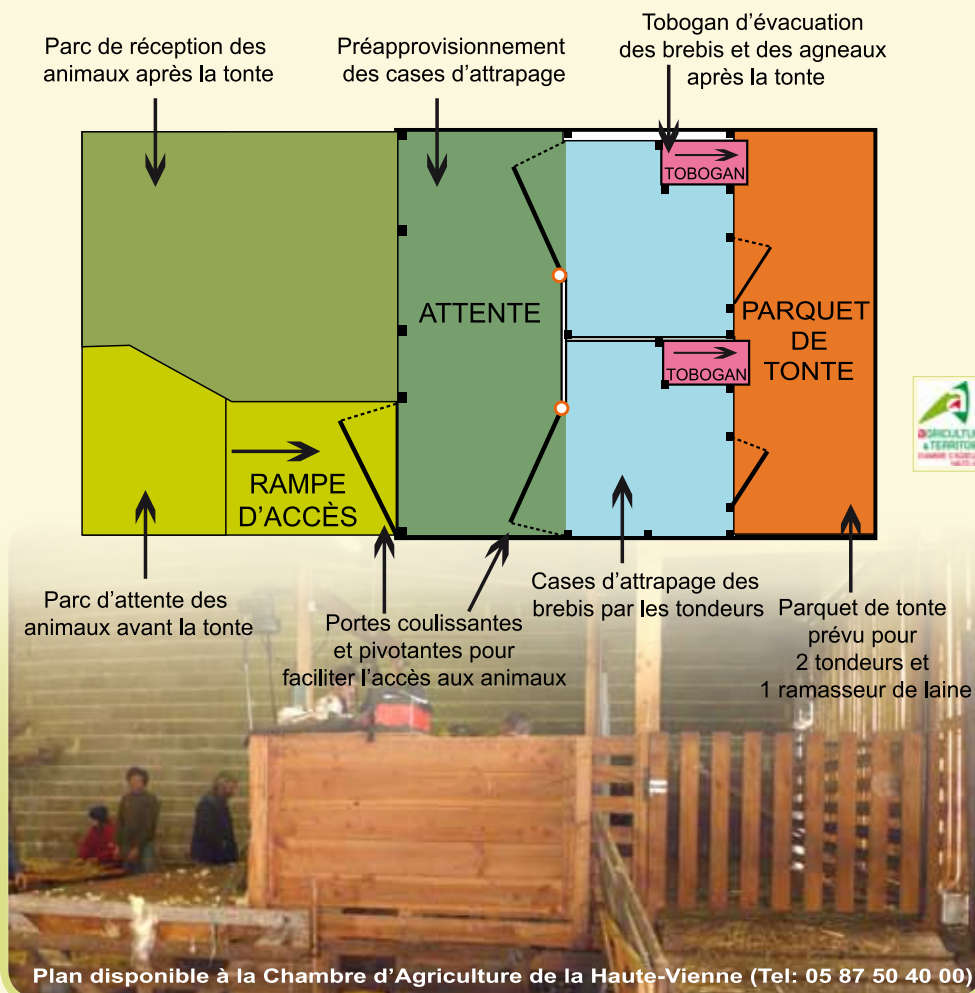


Salle de tonte

Avantages :

- équipement fixe disponible toute l'année,
- pas d'attrapeur,
- rythme de tonte fluide,
- chantier propre,
- ramassage de la laine simplifié,
- possibilité de construction et d'utilisation commune à plusieurs éleveurs.

Plan d'ensemble salle de tonte



PRINCIPALES QUALITÉS ET PRINCIPAUX DÉFAUTS DES LAINES DE FRANCE

PRINCIPALES QUALITÉS

Les laines de France sont d'excellentes laines à matelas appréciées pour leur ressort et leur confort.

Le croisement des races ovines de pays avec les béliers mérinos il y a 150 ans, confèrent aux laines françaises toutes les qualités requises pour produire des matelas moelleux, résistants à l'écrasement, durables et recyclables.

Les laines françaises plus grossières trouvent une utilisation dans les laines à tapis.

Résistance, résilience et longévité sont reconnues pour les laines destinées à cette fabrication.

Les laines plus fines sont utilisées pour la confection de tissus et tricots pour vêtements.

Les Japonais pourtant proches de l'Australie et de la Nouvelle Zélande, préfèrent et importent les laines de France pour leurs matelas-futons.

Une laine propre est mieux valorisée d'où l'importance d'une tonte soignée et organisée.



Photo Macoméris Granchet



Photo C.Michel

PRINCIPAUX DÉFAUTS

EN CAUSE :

- Diamètre des fibres pas toujours adapté à un usage textile type vêtements de peau.
- Présence de fibres indésirables, jarres, poils de couleurs.
- Présence excessive de matières végétales : graines, pailles, chardons, foin.
- Présence de peinture ou de marques indélébiles.
- Contamination possible avec des ficelles, fibres de polypropylène, chiffons.
- Hétérogénéité des standards laine et des races.
- Laines jaunes, feutrées, crotteuses ou souillées.
- Mauvais rendement en lavé à fond.



Les défauts déprécient les laines de France de 50% de leur valeur par rapport au marché mondial



Les produits finis à haute valeur ajoutée sont plus difficiles à réaliser

INSECTICIDES ET PESTICIDES

En conséquence de la Loi sur la préservation de l'eau de 1996, l'Europe a établi une liste de produits pesticides et insecticides qui sont interdits d'utilisation ou dont les résidus font l'objet d'un seuil maximum à ne pas dépasser.

Les pesticides appliqués sur les toisons vont se retrouver dans les eaux de lavages et peuvent entraîner des pollutions.

Lors d'une première mise en vente d'un lot de laine par l'intermédiaire du BWMB (**British Wool Marketing Board**), **coopérative des éleveurs britanniques pour la collecte et la commercialisation de la laine**, il est obligatoire de faire effectuer un test afin d'obtenir un **certificat de conformité** avec la réglementation en vigueur.

Rappel des seuils de pesticides autorisés dans la laine en suint en Europe

Organochlorés	< 0.5 PPM*
Organophosphatés	< 2.0 PPM*
Pyréthroides	< 3.0 PPM*

*Partie par million = 1 millionième de gramme = 1µg

- **Les organochlorés** : sont interdits de production et d'utilisation depuis 2001. Il s'inscrivent dans les insecticides de 1ère génération. Peu chers, très toxiques et persistants, ils ont été produits en grande quantité. Les plus connus sont le Lindane et le DDT.
- **Les organophosphorés** : sont des insecticides de 2e génération. Ils sont moins persistants que les premiers mais plus toxiques et très largement utilisés actuellement en agriculture et en élevage.
- **Les pyréthroïdes synthétiques** : représentent la 3e génération d'insecticides. Ils sont moins toxiques, plus chers et sont disponibles dans différentes gammes.

LA TONTE DES CHÈVRES ANGORAS

Les chèvres angoras sont tondues deux fois par an. La technique et les peignes de la tondeuse sont adaptés en conséquence, les passes de tonte quoique similaires prennent en compte la présence des plis de la peau des chèvres.

Tri par toison

Effectué par qualité et finesse des fibres, les toisons hétérogènes font l'objet d'un tri par finesse : épaule, cuisse et flanc.

Les parties contenant des fibres hétérotypiques, poils très grossiers, jarres, sont écartées.

Tri par classe

Les toisons sont réparties suivant l'âge et le diamètre moyen des fibres.

Classe 1 :

Kid mohair, inférieur à 26 μ m, présent pour les deux premières tontes.

Classe 2 :

De 26 à 28 μ m, jeunes de 1 à 2 ans.

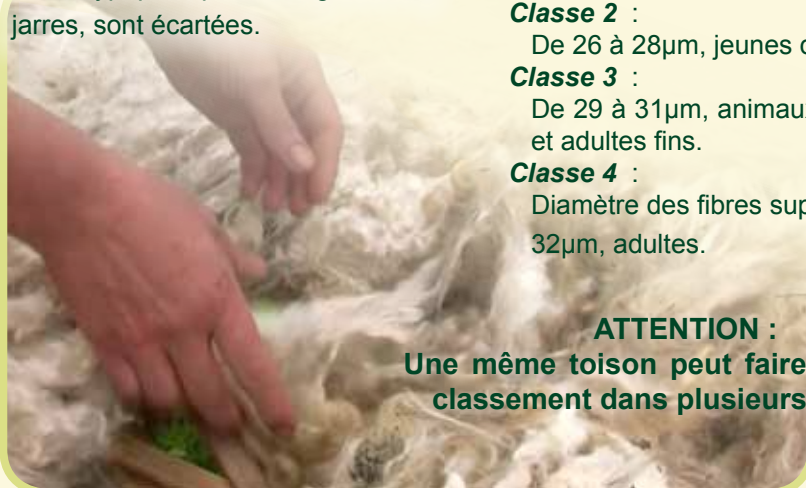
Classe 3 :

De 29 à 31 μ m, animaux de 2 à 3 ans et adultes fins.

Classe 4 :

Diamètre des fibres supérieur à 32 μ m, adultes.

ATTENTION :
Une même toison peut faire l'objet d'un classement dans plusieurs classes !



LA TONTE DES ALPAGAS, LAMAS (CAMÉLIDÉS)

Généralement, les alpagas sont tondus chaque année et les lamas tous les 2 ans voire plus (l'animal muant naturellement).

Leur poids adulte varie, selon la race, de 80 à 140Kg.

La tonte de ces animaux exige une préparation particulière, le plus couramment :

- Les membres de l'animal sont entravés et/ou liés.
- Il faut être deux pour retourner l'animal et le mettre à terre.
- Un aide tondeur est nécessaire pour maintenir l'animal par le cou et/ou les membres antérieurs, pendant la tonte.

La manipulation des camélidés s'effectue en douceur pour éviter tout stress, mais attention, l'animal n'est pas dans une position confortable et peut s'impatienter.

La tonte dure environ de 20 à 30 minutes. Le tondeur optera, de préférence, pour des peignes à dents serrées. On ira de l'animal le plus clair vers le plus foncé, afin de ne pas mélanger les couleurs. Peu de tondeurs pratiquent cette tonte très spécifique, il est utile à l'éleveur de bien se renseigner sur le niveau de maîtrise du professionnel qu'il contacte.

Le classement des poils :

Un pré-tri est effectué pendant la tonte qui se pratique par étape selon trois zones :

Catégorie 1 ou toison mère:

partie la plus noble : sur le dos, de la croupe à l'épaule et d'un flanc à l'autre.

Catégorie 2 :

le cou, le bas des flancs, le haut des pattes ayant des fibres plus épaisses et quelques gros poils.

Catégorie 3 :

le bas des pattes, le dessous du ventre et la tête (casquette) comportent essentiellement du gros poils.

Un coup de balai sur le tapis de tonte est nécessaire après chaque animal, pour ne pas mettre de fibres grossières dans la toison mère suivante.

LE TOP !

Avoir **une troisième personne** qui trie les fibres par tas de différentes qualités ou de couleurs en cours de tonte, **et encore mieux, avoir une table de tri sur le chantier!**



alpalaine.free.fr

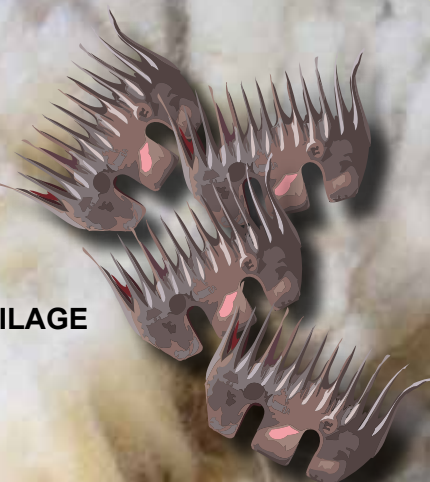


SCHLUMBERGER Ets

MATÉRIEL DE TONTE
tondeuses-peignes-lapidaires

AIGUISAGE - RÉPARATION

MATÉRIEL DE FILAGE



La Gare 71 800 SAINT-JULIEN-DE-CIVRY
Tel : 03 85 24 00 39

info@schlumberger.fr

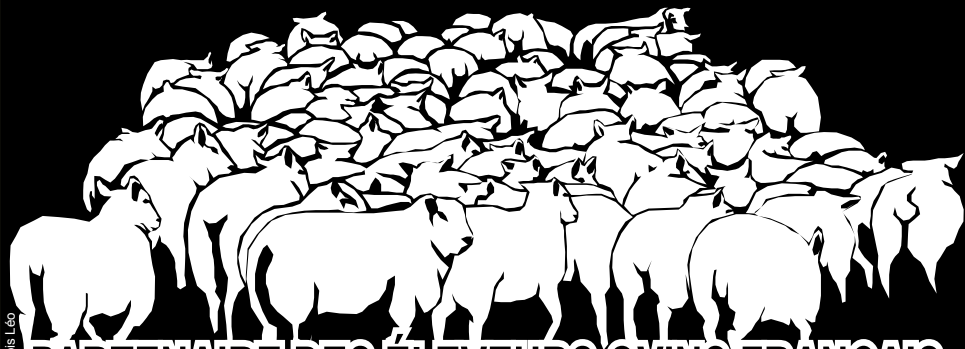


CHAMBRE SYNDICALE DES LAINES DE FRANCE



37/39 rue de Neuilly - 92110 Clichy
Tél.: +33 (0)1 47 56 31 49 - Fax: +33
(0)1 47 37 06 20

hdupotet@textile.fr



graph. brebis Léo

PARTENAIRE DES ÉLEVEURS OVINS FRANÇAIS

Depuis 1993, aux côtés de 35000 éleveurs !



Toute la TONTE...



www.alliance-elevage.com

N° Tel. 05.49.83.30.30

Alliance Pastorale

48 avenue de l'Europe
86500 Montmorillon

L'Alliance et ses Centres d'élevage vous accueillent

Venez retrouver tous les produits d'élevage proposés par l'Alliance avec le service et les conseils



ANIMATIONS 2012-2013

(liste non exhaustive) :

Consulter le site pour LLRL : laines-locales.com

Consulter le site pour Lainamac : histoiredelaines.fr

2012

MARS

Du 1er au 24

Expo-vente, Office du tourisme – Place des Allumettes
87310 ST LAURENT SUR GORRE
(organisé par l'Office du Tourisme et LLRL)

Les 30 et 31

Marché de Pâques, Place de la Motte – 87000 LIMOGES
(Organisé par la Chambre Agriculture Haute-Vienne)

AVRIL

Le 15

Fête de la laine et marché paysan, Abbaye de Prébenoît
23270 BÉTÊTE (Organisé par LLRL)

Du 23 au 27

Work Shop sur le feutre, 23500 FELLETIN
(organisé par Lainamac)

JUIN

Le 18

Foire aux laines et Colloque, 23130 CHÉNÉRAILLES
(organisé par LLRL et APOSNO)

JUILLET

Les 21 et 22

Championnat de France de tonte, Place de la Fontanelle
46600 MARTEL (organisé par la Mutuelle Coups durs)

OCTOBRE

Les 26, 27 et 28

Journées de la laine, 23500 FELLETIN
(organisée par Lainamac)

2013

MAI

Du 6 au 12

Journées Européennes du Feutre, 23500 FELLETIN
(organisé par Lainamac)

JUILLET

Les 7 et 8

Championnat de France de tonte et Tournoi des 6 nations,
87210 LE DORAT (organisé par LLRL)

SEPTEMBRE

Dates à définir

Salon National Ovin – TECH OVIN 87300 BELLAC
(organisé par APOSNO)

LE RÈGLEMENT EUROPÉEN 1069/2009

Suite aux diverses crises sanitaires du début des années 2000, l'Europe a déterminé une classification concernant tous les sous-produits animaux. La laine a été classée parmi les sous-produits animaux de catégorie 3, ceux présentant le moins de risques sanitaires.

Le règlement 1069/2009 en application depuis le 5 mars 2011 indique que, comme tous les sous-produits de catégorie 3, la laine est soumise à des règles sanitaires et de traçabilité jusqu'au stade du lavage. C'est à ce stade qu'elle est libre de réglementation.

Une fois tondue, la laine doit être emballée dans des balles propres et bien fermées. Les balles doivent être identifiées du nom de l'éleveur et permettre la traçabilité de la matière première. Le lieu de stockage doit être propre, couvert et sec. Son nettoyage doit être facilité et permettre une désinfection, si nécessaire. Les particuliers et entreprises qui assurent la collecte, le transport, le stockage et le lavage de la laine en suint sont soumis à enregistrement ou agrément (selon le cas) auprès des services vétérinaires.

Cette réglementation rendue nécessaire par la répétition et l'ampleur des crises sanitaires permettrait de circonscrire rapidement un problème sanitaire. La laine pouvant éventuellement être un vecteur de transmission, la traçabilité permet de remonter aisément le parcours et les contaminations éventuelles.

Dès 2010, l'association **ATELIER- Laines d'Europe** et le **Conzorsio Biella The Wool Company** ont pris contact avec les institutions européennes et nationales en charge de ces questions. Une rencontre européenne « European Wool Handling » a été organisée en avril 2011 à Biella, en Italie, pour donner les informations les plus précises sur ce règlement et trouver des modalités pratiques d'application dans les différents pays européens. Ces deux organisations continuent ce travail de coordination sur l'adaptation nationale du règlement et les mesures prises dans les pays voisins.

En 2002, le classement de la laine comme sous-produit animal était alors essentiellement le résultat du désintérêt de la profession pour ce produit très marginal de l'élevage ovin.

Les points de vue évoluent actuellement et on peut espérer que des mesures obligeant à un meilleur traitement de la laine en suint (emballage correct, traçabilité), vont lui conférer plus d'importance et générer du respect. Ce qui pourrait la faire sortir naturellement de ce statut de sous-produit.

LLRL et ATM retiennent les éléments positifs du règlement (identification de l'éleveur, traçabilité et utilisation de sacs propres et bien fermés) souhaitant qu'ils participent à l'amélioration de la valorisation de la laine et du revenu de l'éleveur.

EN SAVOIR PLUS SUR LA LAINE ET SUR LA TONTE

Les professionnels
d'ATM et de Laines Locales Réseau Limousin
proposent des formations :

Association des Tondeurs de moutons (ATM)

Stages de tonte de niveaux : débutant,
intermédiaire et perfectionnement

Pour les sessions 2012

consulter les détails sur le site de
l'association

atm.tondeur.free.fr

Responsable stage ATM:

Thimoléon RESNEAU

St Pierre 11300 POMY

Tél. : 04 68 69 58 97

Mobile : 06 13 64 56 44

- Connaître la laine : science de la laine, production, sélection.
- Améliorer la quantité et qualité de laine de son troupeau.
- Valoriser les laines de Pays, adapter la qualité de sa laine à un produit fini.
- Trier et classer la laine pour la transformer et la valoriser.
- Sélectionner pour produire une plus grande quantité de laine de meilleure qualité sans perdre en viande.
- Transformer sa laine pour des usages domestiques : lavage, filage, feutre artisanal...
- Pratiquer la teinture végétale : récolte des plantes tinctoriales, teinture à froid ou à chaud.

Contact LLRL : Nadine SINGEOT

9 rue de Chanzy
87300 BELLAC

Mobile : 06 33 13 59 23

Laines Locales Réseau Limousin

Toutes les dates de stage
n'étant pas arrêtées,
Consulter les détails
sur le site de l'association
laines-locales.com

