

Laines en Limousin



Estimation de la production

Etude de la qualité

Octobre 2011

Laines en Limousin



Document réalisé par Lainamac et
Laines Locales Réseau Limousin
résumé des documents originaux

La production (sources EDE. Chambre agriculture)

Corrèze : 50 440 brebis

(chiffres connus des troupeaux de + 50 brebis et de – 50 brebis,)

100 880 Kg de laine

Creuse : 91 000 brebis

(chiffres connus des troupeaux de + 50 brebis et de – 50 brebis)

182 000 kg de laine



Haute Vienne : 263 411 brebis

(chiffre connu des troupeaux de + 50 brebis, le chiffre des – 50 brebis étant inconnu)

526 822 kg de laine

Nombre total estimé de brebis en Limousin

495 000 (source EDE, primes ovines)

Production moyenne estimée de laine par brebis

2 kg

Pour un total de production de laine connu
estimé à 809 702 kg



Effectif et production des agnelles de renouvellement

Nombre estimé d'agnelles de renouvellement (20% cheptel) **99 000 agnelles**

Production moyenne de laine par agnelle **0,600 kg**

Production totale estimée **48 000 kg**



Effectif et production des agneaux laitons

Effectif estimé: **80 000 agneaux**

Poids moyen de toison **0,600kg**

Production de laine estimée **48 000 kg**



Quelques données concernant la collecte de laine

Pas donnée officielle disponible concernant la collecte de laine.

Marché très fluctuant et difficulté d'obtenir les données des négociants.

Les dernières années, les laines trouvaient difficilement preneurs.

Les laines issues de troupeaux dits professionnels sont collectées par:

- les organisations de producteurs
- les négociants présents sur la région

Dans chaque département du Limousin, des structures d'éleveurs organisent une collecte de laine pour leurs adhérents (en 2011):

- En Haute-Vienne, Limovin collecte la laine de ses adhérents .250 tonnes de laine . Cette laine est triée et pressée à la structure.
- En Creuse, l'organisme de producteurs OBL fait un appel d'offre auprès des différents négociants en laine de la région. 25 tonnes de laine.
- En Corrèze, le syndicat ovin organise une collecte de laine. 15,6 tonnes de laine.

Quelques données concernant la collecte de laine

Quelques précisions

- Les Lavages du Bourbonnais sont également présents en Creuse pour l'achat des laines ont collecté environ 20 tonnes de laine principalement lors de la foire de Chénérailles et chez les éleveurs.
- Les laines collectées sont plutôt de bonne qualité même si des efforts restent à accomplir pour le tri et la propreté des laines.
- Une autre partie non négligeable et difficilement quantifiable est ramassée directement par le tondeur.
- Les classements de la laine ramassée par le syndicat ovin de Corrèze ont été les suivants: 10 tonnes de semi plein-air, 2,5 tonnes de plein-air et 2,6 tonnes de bergerie pour 10 000 brebis (environ 20% du troupeau corrézien). Bien que la plupart des troupeaux soient Limousin ou croisés Limousin, c'est à dire avec présence de jarre dans la toison, l'acheteur a peu classé de laine dans la catégorie jarreuse. La laine de Limousine a majoritairement été classée en semi plein-air.

Présences des races en Limousin

**Il est difficile de faire une approche du troupeau par race en Limousin.
Peu de troupeaux sont travaillés en race pure.**

Corrèze

Majorité de brebis Limousine et croisées Limousine

Creuse

Troupeaux « rustiques » (principalement Limousines) 20 %

Peu de troupeau en race pure mais en croisement de Texel, Suffolk, Charollaise et Rouge de l'Ouest.

Haute Vienne

Troupeaux dit « brebis de pays » composé essentiellement de Texel, Suffolk, Charollaise, Vendéenne (cette dernière n'étant présente qu'en Haute Vienne).

Dernièrement une introduction en croisement de brebis Limousine est effectuée afin de retrouver de la rusticité et des qualités maternelles particulières.

*D'autres races sont présentes sur le territoire en effectifs moindre,
voir le tableau des principales races et leur qualité de laine.*

Présences des races en Limousin

71 éleveurs inscrits en sélection génétique races pures

Race	Total de sélectionneurs en Limousin	Nombre d'éleveurs en Corrèze	Nombre d'éleveurs en Haute Vienne	Nombre d'éleveurs en Creuse	Nombre de brebis en Corrèze	Nombre de brebis Haute Vienne	Nombre de brebis en Creuse
Charmoise	4	1	1	2	80	inconnu	270
Charollaise	17	2	5	10	150	inconnu	742
Limousine	24	17		7	4438	inconnu	1375
Dorset	1			1		inconnu	80
Romanov	1			1		inconnu	186
Romane	5		4	1		inconnu	330
Suffolk	4		3	1		inconnu	15
Texel	6		4	1		inconnu	205
Solognote	1			1		inconnu	25
Ile de France	1		1			inconnu	
Rouge de l' Ouest	2		2			inconnu	
Southdown	1		1			inconnu	
Berrichon du Cher	1		1			inconnu	
Vendéen	3		3			inconnu	

Présences des races en Limousin

Le troupeau ovin en Limousin et plus largement présent sur le bassin Centre Ouest est composé en grande partie de brebis croisées de races herbagères.

Suivant les structures d'exploitation et des conduites de troupeau, les éleveurs travaillent avec deux voire trois races avec pour objectifs principaux.

- qualités maternelles
- aptitude à être dessaisonnées
- qualités bouchères.

Au final, on obtient des troupeaux très homogènes avec une meilleure rusticité qu'une conduite en race pure.

On ne retrouve que sur la zone du Plateau de Millevaches, une conduite de troupeau en race pure avec la brebis Limousine.

La diversité des croisements utilisés peut entraîner une diversité dans les qualités de laine mais la qualité des laines peut être également conditionnée par la conduite du troupeau.

Qualité des laines en Limousin

Il n'y a pas de « bonne » ou de « mauvaise » laine, chaque qualité de laine pouvant trouver sa juste utilisation au plus juste prix.

Chaque race ovine obéit à un standard décrit selon leurs apparences physiques et chaque race dans ce standard possède une description de la toison: c'est le standard laine.



Les estimations sont issues d'expertises pratiquées sur des toisons ou des lots de laines en 2011 mais aussi de la 3^{eme} édition du livre « les races ovines en France » par E. Quittet et M. Franck

Définition de la qualité de la laine

La qualité c'est:

L'ensemble des critères d'une laine, évalués subjectivement ou objectivement, qui indique son aptitude optimale à satisfaire les besoins d'un utilisateur pour la réalisation d'un produit fini.

L'évaluation subjective

La valeur d'une toison sera fonction de plusieurs paramètres qui seront appréciés à la vue, au toucher, à l'oreille dans le cadre d'une expertise.

Les mesures objectives

Certains critères sont mesurés selon des normes définies par la Fédération mondiale de la laine, qui régit les règles du commerce de la laine dans le monde.

Définition de la qualité de la laine

Les critères qualitatifs d'une laine

Finesse

Longueur de mèche

Résistance

Elasticité

Style

Nuance ou couleur

Gonflant

Lustre

Présence de fibres indésirables

Pourcentage de matières végétales



Ces critères sont pris en compte lors de l'évaluation des toisons pour leur classement

Définition de la qualité de la laine

Classement

Description des différentes classes

Les lettres AA et A

laines proches de la perfection,
bonne hauteur de mèches,
nerveuses, régulières, blanches,
laines destinées au peignage.

La lettre B

laines plus courantes, moins longues, pouvant casser,
quelques défauts et dont la couleur est écrue,
laines destinées aux matelas et au cardage.

Les lettres C et D

laines les plus courtes, jarreuses, feutrées, pailleuses,
contenant des fibres de couleur,
laines à laver et à carder.

Les laines de couleurs contenant des fibres indésirables peuvent
être utilisées en isolant

La qualité: critères commerciaux

Le rendement

Le rendement LAF ou LAVE A FOND (Lavé à fond) exprime en pourcentage la quantité de laine lavée restante après lavage, par rapport à la quantité de laine brute (en suint) mise en œuvre.

Exemple : pour une laine à 55% de rendement LAF, on aura 55 kg de laine lavée sur 100kg de laine brute.

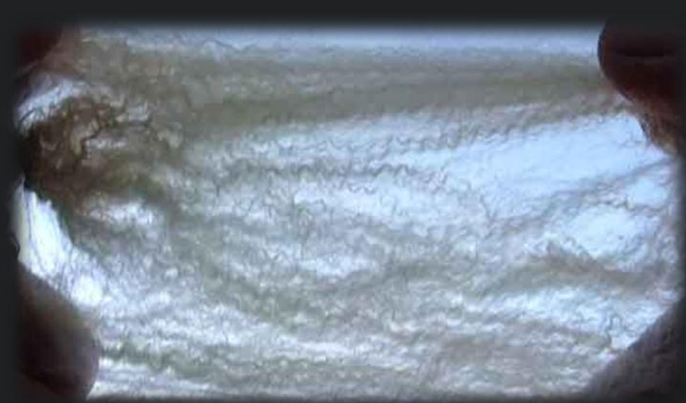


La qualité: critères commerciaux

La finesse

Elle est exprimée officiellement en microns, et correspond au diamètre moyen des fibres.

Elle est déterminée grâce à divers appareils : air-flow, microscope à projection ou encore un OFDA soit "Optical-based Fibre Diameter Analyser" = Analyseur optique de diamètre de fibres.



La finesse de la laine va déterminer la longueur de fil que l'on obtiendra lors de sa transformation.

La qualité: critères commerciaux

Finesse et rendement sont les deux critères de 1er ordre qui déterminent le prix d'achat d'une laine.

Elles permettent d'établir des transactions de milliers de tonnes de laine de part le monde.

Toutes les transactions commerciales de laine au niveau international sont faites selon ses critères.

La valorisation de la laine à grande échelle en France passe sans condition par la détermination objective de la finesse et des rendement et pourcentage de matière végétale.

Ce sont sur ces valeurs que la laine devrait être payée au juste prix à l'éleveur.

La qualité: critères commerciaux

Autres critères

Ces critères de deuxième ordre sont :

- la couleur

Un test avec un colorimètre détermine de manière objective le degré de couleur écrue ou jaune de la laine après lavage ; il donne une indication sur l'intensité de teinture à utiliser.

- la longueur

C'est un paramètre important pour les laines fines.

- les fautes (matières végétales, fibres de couleur, contamination, pesticides)

Elles diminuent la valeur de la laine car elles induisent des coûts supplémentaires de transformation ou limitent la valeur du produit final.

La qualité: critères commerciaux

Les fautes

Matière végétale : Très difficile à éliminer pendant la transformation, augmente la perte de fibres, augmente le coût de transformation.

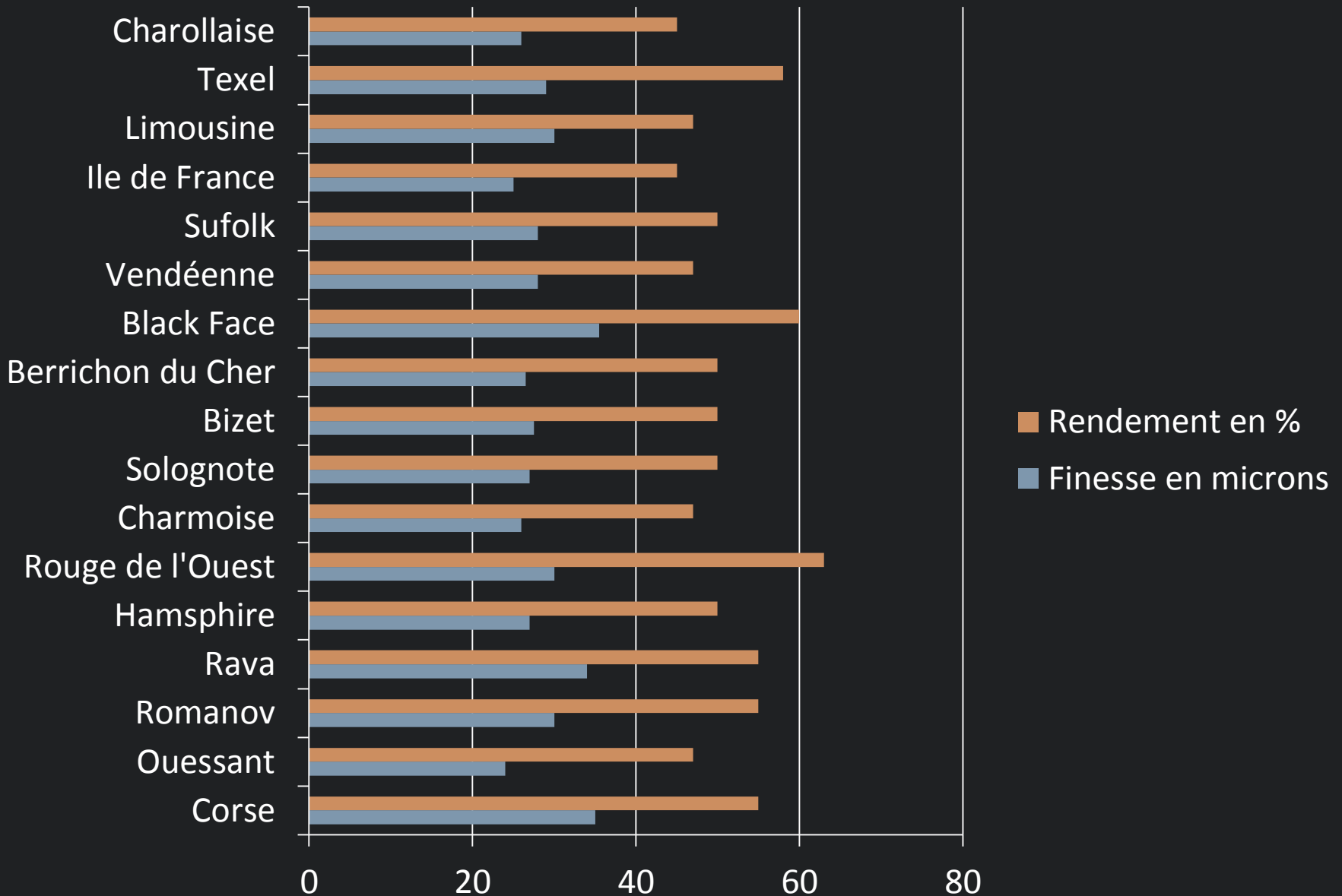
Fibres colorées : Pratiquement impossible à retirer, niveau critique de tolérance très bas, le classeur de laine retire les toisons douteuses.

Contamination : Toutes fibres étrangères à la laine : matériau d'emballage, ficelle, marque, peinture
Demeure une exigence forte de l'industrie

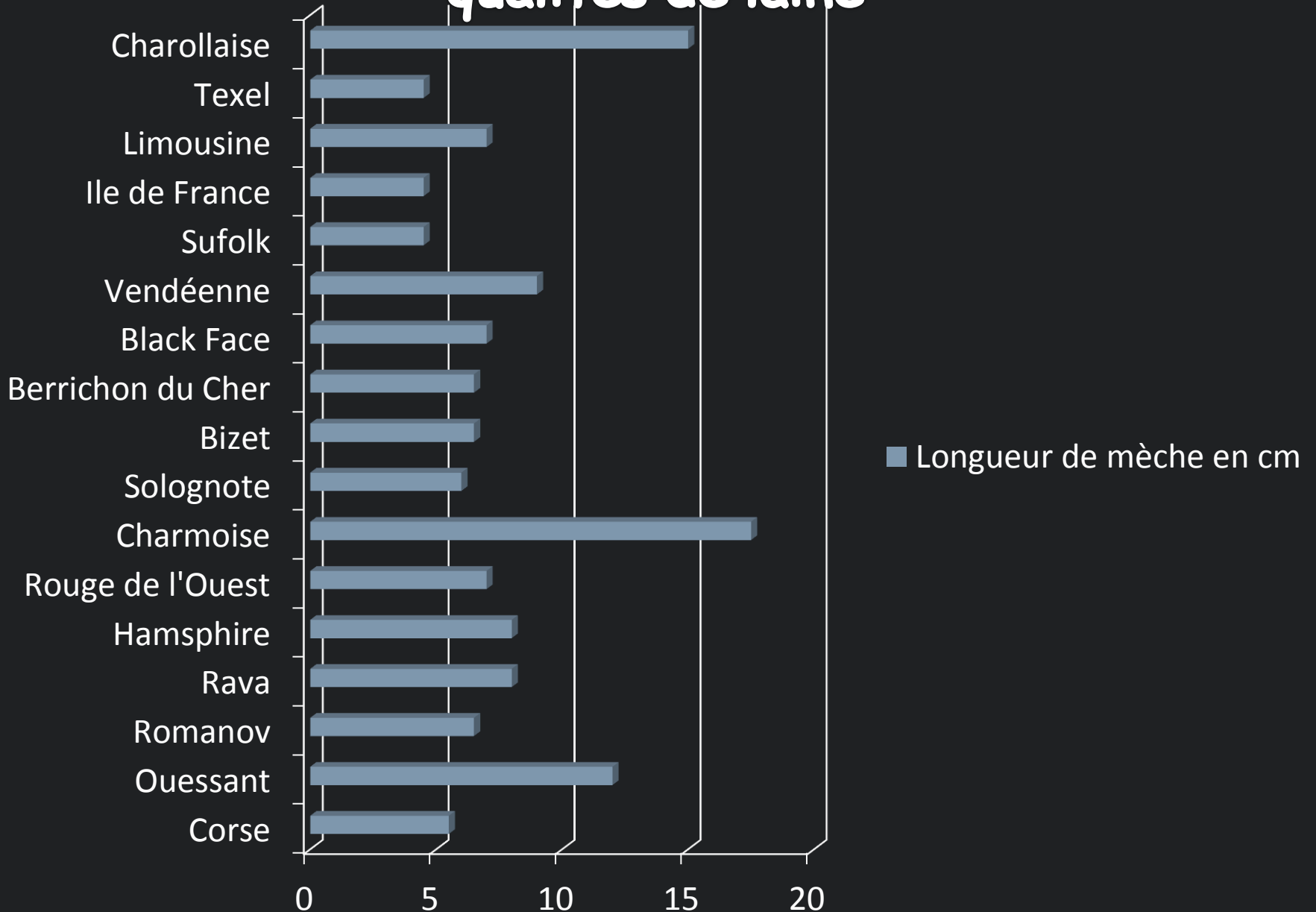
Les pesticides : Les pesticides appliqués sur les toisons vont se retrouver dans les eaux de lavages.

L'Europe a établi une liste de produits pesticides et insecticides qui sont interdits (Loi sur la préservation de l'eau de 1996) d'utilisation ou dont les résidus font l'objet d'un seuil maximum à ne pas dépasser.

Les races, les principales, les plus rares et leurs qualités de laine



Les races, les principales, les plus rares et leurs qualités de laine



Races présentes	Type	Qualité	couleur	Présence de jarres	utilisation
Charollaise	<i>herbagère</i>	<i>B -C</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>fil à tricoter - literie</i>
Texel	<i>herbagère</i>	<i>AA-AB</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>cardé- fil à tricoter- tapis, tissage - couverture - literie</i>
Limousine	<i>rustique</i>	<i>AB à C</i>	<i>blanche</i>	<i>oui</i>	<i>feutre- fil à tricoter - tapis -isolant</i>
Ile de France	<i>herbagère-bergerie</i>	<i>A à B</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>cardé- fil à tricoter- tapis, tissage - couverture</i>
Suffolk	<i>herbagère</i>	<i>A à B</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>fil à tricoter- literie</i>
Vendéen	<i>herbagère</i>	<i>AB à C</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>fil à tricoter- literie</i>
Black Face	<i>rustique</i>	<i>A et AB</i>	<i>blanche</i>	<i>oui</i>	<i>tapis</i>
Berrichon de l'Indre ou Cher	<i>herbagère - bergerie</i>	<i>B et C</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>fil à tricoter- literie- feutre</i>
Bizet	<i>rustique</i>	<i>AB à B</i>	<i>gris bleutée à gris</i>	<i>oui</i>	<i>fil à tricoter - rembourrage</i>
Solognote	<i>rustique</i>	<i>AB à B</i>	<i>rousse à grise</i>	<i>oui</i>	<i>fil à tricoter</i>
Charmoise	<i>herbagère</i>	<i>A et AB</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>fil à tricoter- literie</i>
Rouge de l'ouest	<i>herbagère - bergerie</i>	<i>AA à BB</i>	<i>blanche</i>	<i>non</i>	<i>fil à tricoter- tapis, literie</i>
Hamsphire	<i>rustique</i>		<i>blanche</i>		
Rava	<i>rustique</i>	<i>B à C</i>	<i>blanc- gris</i>	<i>oui</i>	
Romanov	<i>bergerie</i>	<i>B à C</i>	<i>blanc- gris</i>	<i>oui</i>	
Ouessant	<i>rustique</i>	<i>B à C</i>	<i>brune</i>	<i>non</i>	<i>recherchée pour l'artisanat</i>
Corse	<i>rustique</i>	<i>B à C</i>	<i>plusieurs couleurs</i>	<i>oui</i>	

Conduite des troupeaux en Limousin

50% des brebis en exploitations spécialisées, production ovine
50% dans des exploitations mixtes bovins viande et ovins

Impératifs de production

- production suffisante du troupeau (nombre d'agneaux produits par brebis)
- Maîtriser les charges (alimentation, charges de structure)
- Répondre aux besoins de la filière (approvisionnement régulier sur l'année de lots d'agneaux homogènes)

Pour cela, suivant la structure, le système de production sera différent avec des périodes d'agnelages spécifiques et des agneaux élevés à l'herbe ou en bergerie.

Synthèse de 352 exploitations de la banque de données régionale

Système de reproduction	Taux d'exploitations (en %)	Nombre moyen de brebis	Caractéristiques du système
2 périodes d'agnelage	52	424	Les agnelages sont répartis sur 2 périodes soit automne et hiver avec une production d'agneaux de bergerie soit automne et printemps avec une production d'agneaux de bergerie et d'agneaux d'herbe
1 période d'agnelage principale au printemps	27	260	Les brebis agnèlent au printemps, les agneaux sont élevés à l'herbe. Peu d'hivernage pour les brebis mais besoin d'un bon potentiel agronomique
1 période d'agnelage principale en hiver	13	325	Les agnelages ont lieu principalement sur décembre-janvier pour une production d'agneaux sur la période de Pâques. Système représentatif en brebis limousines
1 période d'agnelage principale à l'automne	4,5	246	Les brebis agnellent principalement en septembre-octobre, les agneaux produits en bergerie sont vendus à Noël. Système bien adapté avec des brebis prolifiques
Lutte permanente	2	252	Le bélier reste toute l'année avec les brebis, les agnelages sont répartis de décembre à mai
Système accéléré	1,5	408	Les brebis sont remises en lutte plus rapidement, elles agnèlent 3 fois en 2 ans. Les agneaux sont élevés en bergerie. Système de moins en moins présent en Limousin

Les modes d'élevage et incidence sur la qualité

- **Plein air**

participe à améliorer la qualité de la laine : couleur blanche, moins de matières végétales, meilleur rendement lavé.

- **Semi plein air**

Les animaux sont rentrés; agnelage, saison d'hiver.

Les bergeries modernes en bois = bonne aération favorable à laine saine.

Les bergerie-tunnels accusent condensation hydrique et concentration en ammoniacque = laine jaune ayant tendance à feutrer.

Le paillage mécanique qui consiste à renouveler la litière en projetant de la paille sur les aires et les animaux, est désastreux pour la laine.

Les animaux devraient être sortis pendant cette opération.

Les modes d'élevage et incidence sur la qualité

Les laines issues de l'élevage biologique :

Bien qu'il n'existe pas encore de marché organisé, ces laines sont recherchées et elles devraient obtenir une plus value dans un futur proche.

Les races concernées sont variées, une majorité de races rustiques est à signaler pour ce mode d'élevage.

Laines d'agneaux

Les laines d'agneaux sont de qualité supérieure à celle des adultes :

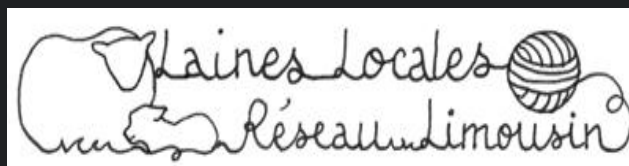
Leur laine est plus fine, la couleur est meilleure, elle contient peu de matière végétale et son rendement lavé est plus élevé.

En sa défaveur la longueur réduite des mèches.

Elle peut être ruinée par :

L'utilisation de peinture, un chantier de tonte pailleux ou sale, une tonte de mauvaise qualité entraînant des fausses coupes et un état sanitaire dégradé observé sur les jeunes mal déparasités.

LAINAMAC 
histoiredelaines.fr



Rédaction documents originaux : Nadine Singeot, Géraldine Gauchy, Danielle Senepin
Mise en page synthèse, crédit photos : Eleonore Moine